



17

17

17

20899—75

X
m
Q
Z
ZT

□ □

■ ■

■ ■

:

■ ■,

□ □

□ □

—

()

□ □

—

4

1975 , 1506

Metal powders. Metod olyield determination

20899-75

< 4 1975 . 1506

01.01. 1977 .01.01, 1982 .

»

-
-

PC 2750—70.

,

.

1.

1.1.

1.2.

1.3.

9721—71.

500 .

50 .

 $105 \pm 2^{\circ}$

1

.

100° ,

,

.

©

, 1975

2.

18 10

5632—72

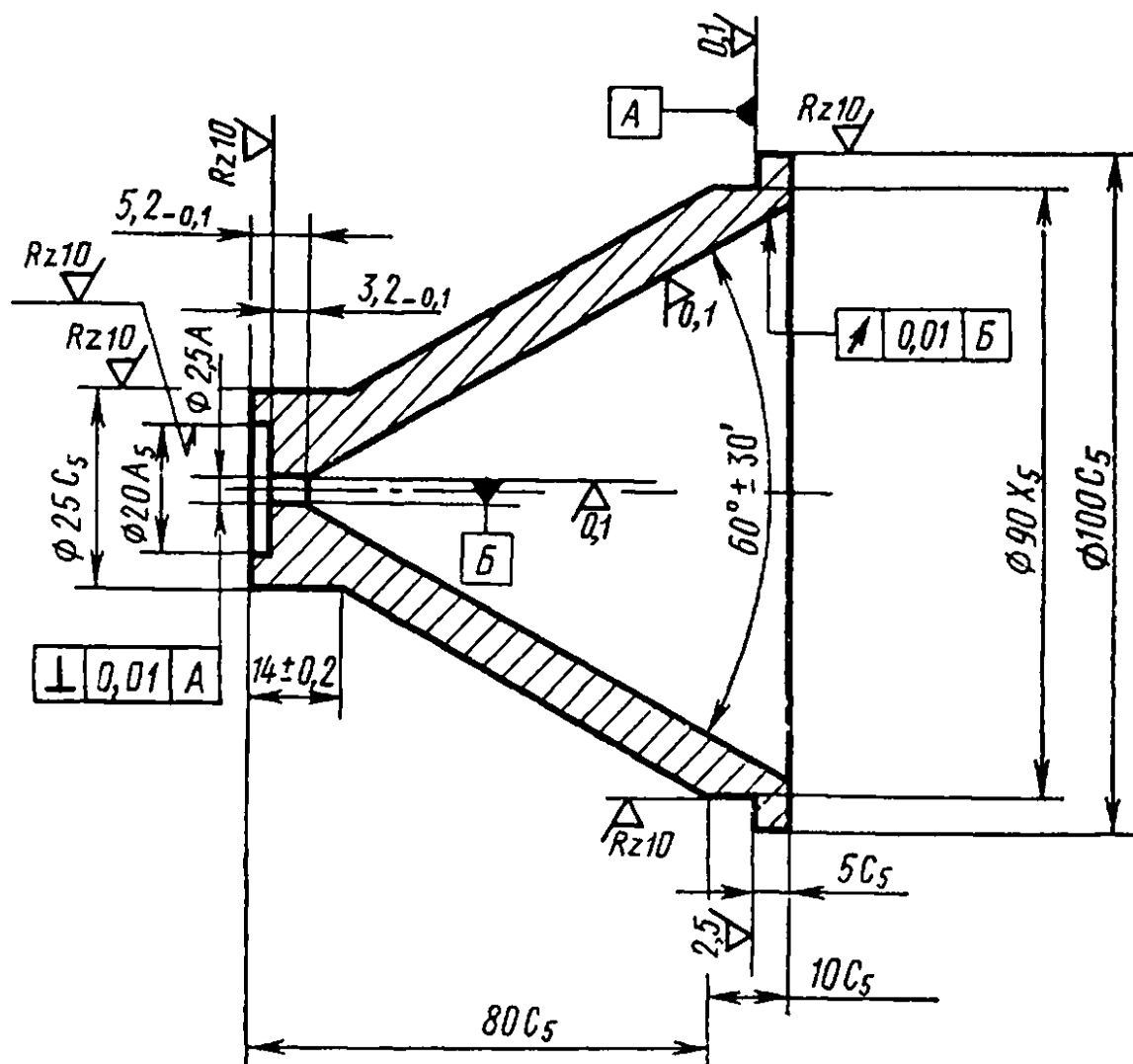
HV 140,

9392—60;

5072—72;

16474—70;

6371—73.



3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1.

- 3.2. ,
- 3.3. .
- 3.4. 0,1 .
- 3.5. .
- 3.6. .
- 3.7. 65%.
4. .
- 4.1. ()
- :
 $\frac{\text{—}}{\text{—}}$ (.);
 , .
- .

1.

- 1.1. , 100 ³ -
 , -
 1.2. 20±1° .
 1.3. -
 0,3 .
 1.4. « ».
 25±2 .
 1.5. 25,3, .

2.

- 2.1. -
 2.2. , 0,5 ,
 2.3. -
 , -
 (.
 23.0 .

29.01.82

392

01.07.82

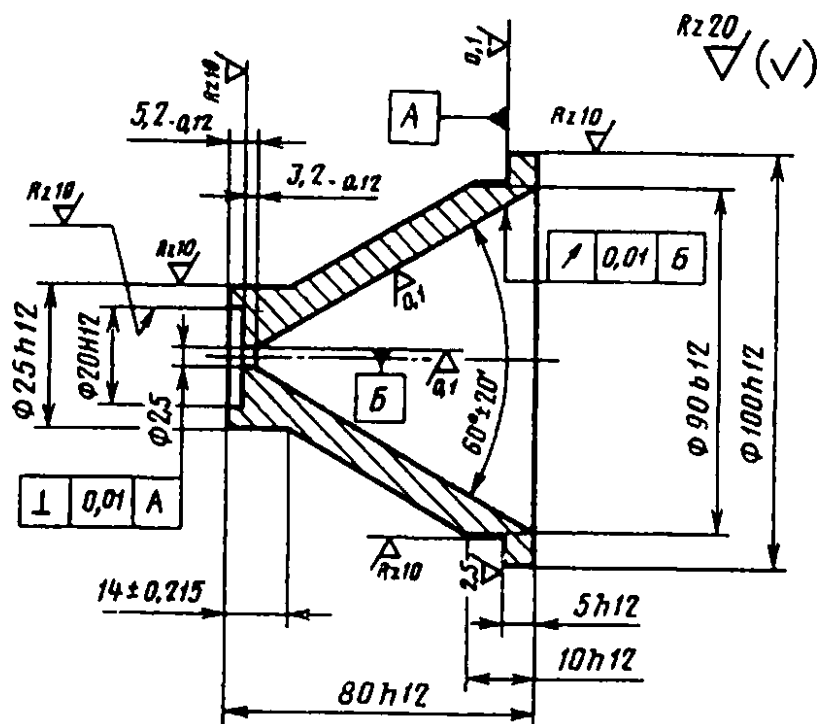
: (2285—80).

«

1.1. : 2285—80>.
 1.2, 1.3 : 9721—71 23148—78.
 «1.2. 500 .

250 . 50 .
 1.3.

2. : 18 10 12 18 10 ,
 9392—60 9392—75, 16474—70 24104-80;
 : « 5072—72» «
 0,2 : « 50/2—79»;
 : « 6371—73»;



— (3):

«

.1.

(20899—75)

.2. , -
.
80 %». :
3, 4

<3. 0,1 ,

3.1. 50 ,
3.2. .
3.3. ,
3.4. .

4.

4.1. ()

$f -$
 $t -$ (. 1);
, .

0,3 .
4.2. ,

;
;
- ;
;
;
».
: « »;
: « » «

» (7).

(5 1982 .)

2 20899—75

22.12.87 4795

01.08.88

1709.

*, « : « * «
 1.2. :» « ».
 : « » « -

2. : «
 500 , 0/05 ».
 3.1. : « 0,1 » 0,1 .
 4 — 4.2: «4.2. -

».

«1. 1, 2. ;
 2. ».

— 3, 4:

«3. -

3.1. °C 30 , -
 -

3.2. 50 ; , .

3.3. (20±1)°C .

3.4. -

0,4 . -

3.5. « ».

(4*0±0,5) . -

3.6. 40,0,

4. -

4.1. -

4.2. -

, -

4.3. -

-

, -

-

-

-

37 ».

(3 1988 .)