



20899—75

X
m
Q
Z

()

4

1975 , 1506

Metal powders. Method of yield determination

20899-75

< 4 1975 . 1506

01.01. 1977 .01.01. 1982 .

»

,

PC 2750—70.

1.

1.1.

9721—71.

1.2.

500 .

1.3.

50 .

105±2°

1

,

100° ,

©

, 1975

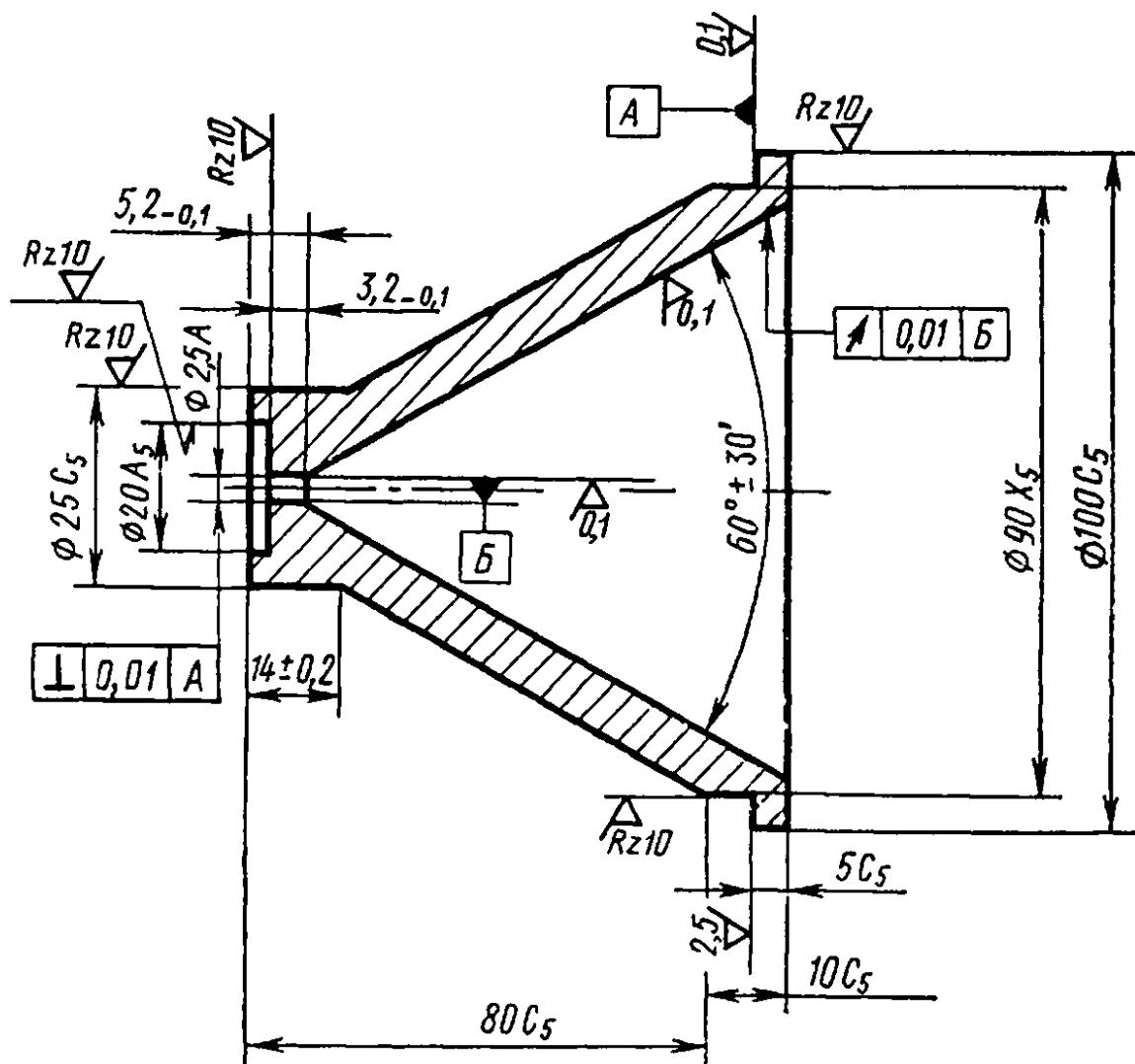
2.

18 10

5632—72

HV 140,

9392—60;
5072—72;
16474—70;
6371—73.



3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1.

3.2.

3.3.

3.4.

3.5.

3.6.

65%.

3.7.

4.

4.1.

()

:

—
/—

(.);

, .

1.

- 1.1. , 100³
,
1.2. 20±1°
1.3.
0,3
1.4. « »
25±2
1.5.
25,3,

2.

- 2.1.
2.2. , 0,5
2.3.

23.0

392

29.01.82

01.07.82

: (2285—80).

1

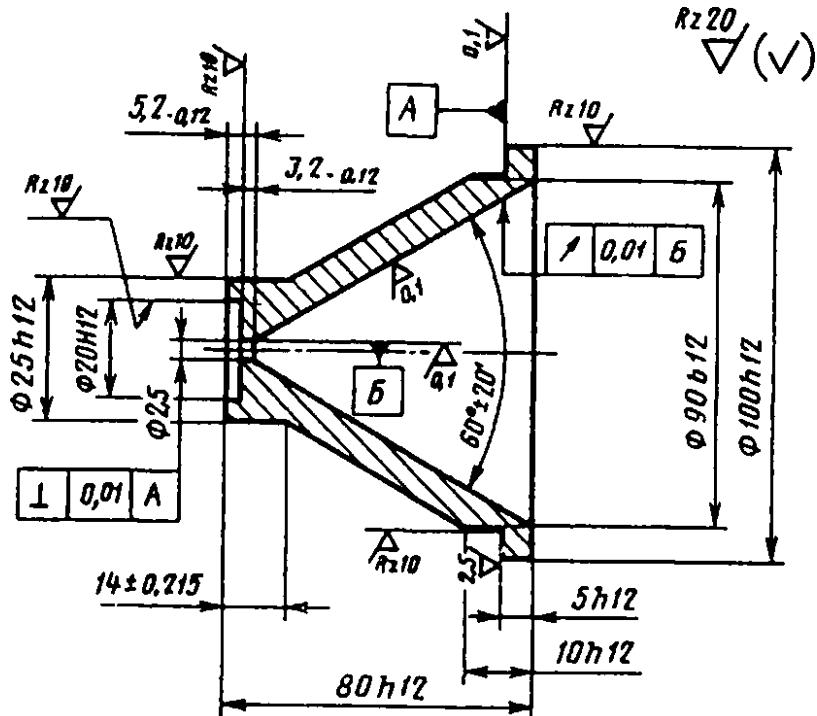
2285—80>.

1.1.	:	9721—71	23148—78.
1.2, 1.3		:	
		500	

250 . , 50 .
1.3. - .

».

9392—60	2.	9392—75,	16474—70	:	18 10	12 18 10 ,
					24104—80;	
		: «		5072—72»		«
0,2			50/2—79»;			
		: «		6371—73»;		



— (3):

1

(20899—75)

.2.

80 %».
3, 4

<3.

50 ,

0,1 ,

32

3.3.

3.4.

4.

()

f-
t-

1

1);

4.2.

0,3 .

» (7).

(5 1982 .)

2 20899—75

22.12.87 4795

01.08.88

1709.

* „	:	“	*	“
1.2.	:	“	”	“
2.	:	“	“	”
500 ,	:	“	0/05	”
3.1.	: «	0,1 »	0,1 .	
4	— 4.2:	«4.2.		
».				
1,	2.			
“1.			;	
2.			”	
— 3, 4:				
“3.				
3.1.		°C	30	,
3.2.	,			-
50 ;				-
3.3.		(20±1)°		-
3.4.				-
0,4	,			-
3.5.			“ ”	-
(4*0±0,5)				
3.6.			40,0,	
4.				-
4.1.				-
4.2.	,			-
4.3.	,			-

37 ».

(3 1988 .)