



21981—76

21981—76Sealants Determination method of bond strength
with metal at peeling

2513

01.01.78
01.01.93

(, . 2).

1.

1.1.

, ,

1.2.

1.

1.3.

, -

(1.4.

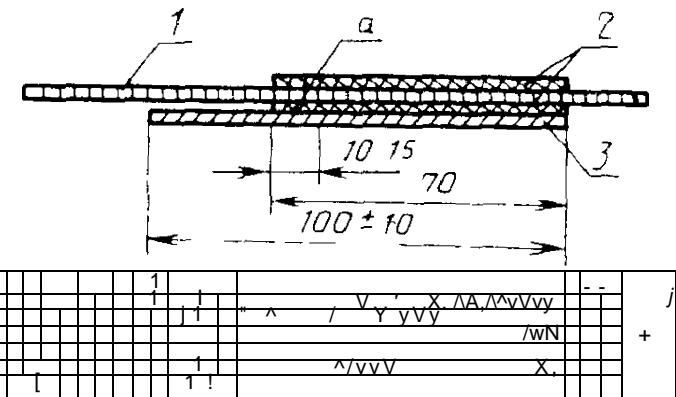
, . 2).

©

©

, 1976

, 1991

Схема образца

1— ; 2— ; 3—

. 1

(, . 2).

2.

2.1. — 7762—74.

180°

. 2;

(100±20) / 1 % ;

2.2. (25±0,1) 1,5 3,0 (100± 10) ,
 2.1, 2.2. (045 , . 1, 2). 6613—86
 2.3. 07 3826—82.

2.4.

2.5.

2.6.

427—75.

2.7.

25—07—1503—82 60 24 ,

2.8.

0 100° , 1° . 2823—73

2.6—2.8. (, . 2).

3.

3.1.

, ,

6

3.2.

, , 30

3.3.

 $(23 \pm 2)^\circ$

3.4.

3.5.

1 1).

10-15

(. . 1).

4.

4.1.

2.

 $(23 \pm 2)^\circ$

4.2.

50

4.1, 4.2. (

4.3. (, . 2).

4.4.

,

5

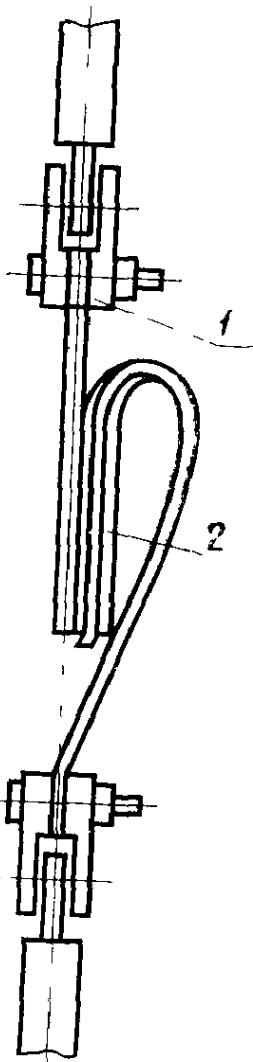
4.5.

— — ();
 — —);
 — — ();
 — — ();
 — — ().

2).

(

1— . 2— . 2



1

2

4.6. (, . JNfe 2).

5.

5.1,

$$(Z^6 \quad 7) \quad / \quad (\quad / \quad)$$

$$F = -\frac{P}{b}$$

— , (); , , (0,0250±0,0001) (25,0±0,1)

5.2.

5 3

5.4.

(, . JNfe 2).

6.

6 1.

12.1.004—85 12.1.005—88.
6.2.

12.3.002—75.
6.3. 12.1.019—79 12.1.030—81.
6.4. . 6. (, 2).

3. $\frac{2}{3}$: . 1. () -
) 1.5—2.5 .

$$\left(\frac{1}{4}, \dots, \frac{1}{2}\right).$$

$$(\quad) = 25-40 \quad , \quad - 10-15 \quad , \quad -$$

6, 7. (, . 2).

1.

2.

29 1976 . 1618

3.

4.

12.1.004—85	6 1
12.1.005—88	6.1
12.1.019—79	63
12.1.030—81	63
12.3.002—75	6 2
443—76	
2768—84	
3826—82	2.3
6613—86	23
7762—74	2 1
25—07—1503—82	27

5. (1991 .) 1, 2,
1982 ., 1987 .(10-81, 9-87)

6. 1987 . 09.06.87 1936 01.01.93

, ' 04 02 91 18 07 91 0 5 i 0,5 0,40 }
5000 15
« » , 1 „ 4557 , ,
, 3 > . 39 446
L