



23831—79

23831—79

.

-

2.14.	8.				

(N° 3 1986 .)

Rubber coated fabric flat drive belts. Specifications

23831—79*

25 6200

7

1979 . 3375

01.07.80

1984 .

08.02.85 287

01.07.90

(—),

-

,

,

-

,

.

,

-

,

.

22—75.

1.

1.1.

:

-

* *

,

-

25

60° .

-

45

60° .

(

,

*

2).

*

(1985 .)
1982 . 08.02.85. 287 (1, 2,
7—82, 5—85).

©

, 1985

150 -

-150,

2,0

150 4- -150 2, - 23831—79

280

-65

280 5- -65 23831—79

400

-200—2 -

2

-100—5 TK-200—2—2fl—2fi-B 23831—79

15152—69.

(, . 2).

2.

2.1.

2.2.

. 1.

1

	55	CTBo , / ()		
		150	200	300
20, 25, (30), 32, 40	3—5	—	—	—
50, (60), 63, (70), 71, (75)	3—5	—	—	3
80, (85), 90, 100, 112	3—6	S—1	—	—
(115), (120), 125, 140, (150)	3—6	3—4	3—4	—
160, (175)	3—6	3—4	3—4	—
180, 200, 224, 1225), 250	3—6	3—4	3—4	3
(275), 280, (30U), 315, (350)	3—6	3—4	3—6	3
355, (375)	3—6	3—5	3—6	—
400, 450	3—6	3—5	3—6	—
500, (550), 560, (600)	3—6	3—5	3—6	—
700	—	3—5	3—6	3—4
750, 800, (850), 900, 1000, (1050)	—	3—5	3—6	3—6
1100, 1200	—	3—6	3—6	3—6

(, . 1, 2).

2.3.

. 2.

	©
63 63 125 » 125 » 250 » » 250 750 »	±2,0 ±3,0 ±4,0 ±5,0
750 1200 ±1,5%	*
2.4.	-
3.	-

90 90 250 » 250	8—50 20—100 30—200
2.5.	-
2.6.	-
2.7.	-
2.8.	-
2.4—2.7. (2).

(/ ') -	()		
		-	
55	1,20		1,00
150	-	1,30	-
200	-	1,40	-
300	-	1,50	-

() () () -
(,).
2.9. 10% () -
2.10. .
-
. 5.
5

/ (/) ,

1. (, . 2).
2. (-
(-
3. 55 20
150 65
200 65
300 50

1. :

2. (, . 2).
(, . 2).
2.11.

. 6.

55	3,0	5,5
150	10,0	15,0
200	13,0	20,0
300	20,0	30,0
(2).	
2.12.	(-
		-
	(-
2.13.	-	-
	. 7.	-
2.14.	,	-
	-	-
	. 8.	-
	;	-
,	2).	-
2.15.	(-
)		-
	,	-
	,	-
	,	-
2.16.	,	-
	2.	-
2.17.		-
	15152—69.	-
2.18.	3.	-
		-
(2).	-

-					
		-		-	
55 (/)		150, 200 / (/)		300 / (/)	
					-

1. -
10% -
, 3,5 4,0 3,3 3,5 3,8 4.0
%,
2. /
(/), :
3 -
3,0 3,0 3,0
3,2
3. 3,7 3,5 4,0 3,5 4,0 3,5
-
, -
,
3,0* 10* 3,0* 8
3,0
(3,0
, 2).

	(/)		
1. (/ 1*),	55 150 200 300	20(200) 20(200) 20(200) 20(200)	15(150) 15(150) 15(150) 15(150)
			10(100) — , —

	, , (/)			
2. -				
45° .		0,3	0,3	—
3. : - / 3 (- / 3),		7,15 (715)	7,15 (715)	5,10 (510)
, 3,				
4. -	55	160	100	—
-	150	1,0* 10 ^{3*}	1,0* 10 ^{3*}	
, • .	200			

*

01.07.86.

(, . 1, 2).

2.19.

:

— 500 ;

300 / (/) — 16 .;

150 / (/) — 20000 ;

— 2000 ' ;

— 5 .

(, . 2).

3.

3.1.

3.2.

- , -
. 9.

9

		- ,	,	
1. (. 2.15, 2.16)		+		+
2.		+		+
3. -				
(. 2.3, 2.9)				
4, -	-		+	+
(. 7 . 1, 2)		+	-	+
5.		4-		+
-				
(. 7 . 3)				
6. -	-			
/ . 5)		-		
		-		
7. -	-	““	+	+
-			4-	+
(. 8, . 4)				

. - . 4

3.3. - -

1, 2, 3 . 8 -

3.2, 3.3. (, . 2).

3.3 . -

4 5 . 9 -

,

(, . 2).

3.4. -

4 . 9 6

. 9

,

-

(, . 2).

4.1.

$$(25 \pm 5)^\circ$$

4.2.

4.3.

12

4.3.1.

5 .

4.3.2.

25

11358—74

)

()

500

10

()

()

(, 2).
4.4. -

12 , (25±5)° ,
4.5. 12 .

50 400 . ,

(25±1) . (200±
±1) . (100±10) / .

() / (/)

$$P = \frac{P_1}{b}$$

P_i — , ();
 b — , ().

4.6. 10% , -
 , -

4.6 . ,
400 , (50±1) .
(200+1) .

4.6.2. (50+5) / .

1
10%

(,) 5,

$\pm 1\%$

(400)
(500),

— 10000 (1000).

4000
5000
(400)

4.6.3.

()

$$e = -\frac{H}{k_0} \sim 100,$$

—

I_0 —

4.7.
6768—75
4.7.1.

175 , (25 \pm 1)

4.7.2.

()

()

(100 \pm 10) /

(, 1).
4.7.3.

4.7 .

20—76 (, . 2). 5).

(4.8.

270—75 (I II 2,0 2). , ;

4.9.

408—78 ().

4.10.

426—77

426—77. 4 20—76;

4.11.

(, . 2). 5.

5.

5.1.

.

:

;

;

();

();

;

;

;

(,);

;

;

1.9—67

.

«

».

(, . 1, 2).

5.2.

.

(

,) -

5.3. -

, -

15152—69.

5.4. — 14192—77 -

« -

».

(, . 1). -

5.5. -

. -

5.6. -

5 30°

1

80%.

,

-

,

,

.

6.

6.1. -

,

,

.

6.2. —12 -

.

6.3. -

:

— 200 ;

-

-

300 / (/) — 8 .;

:

4,5 ; —

-

150 / (/) — 10000 ;

,

-

-

— 1000 ;

— 12 .
(, . 2).

1

(/) , H/vim	(/)	
61 63	-65 -62—2 19700—74	-150 18215—80 -150 - - -
150		-200—2 - - -
200		-300 -300 18215—80
300		

*
(, . 2).
2. , -

		,
		11
1.		
2.	,	
3.	,	- ,
4.		5%
5.	,	
6.	\ -	»
7.	rue-	

1.	15—25°	30	50° .	-
2.			,	-
3.			,	-
4.	.			-
5.	,	,		,
6.	.			-
7.			.	^

8. , .
9. -
10. .
11. (£) :
- $\pounds = 1,106 + 10;$
- $\pounds = 6 + 50;$
- $\pounds = 1,5-6, \quad 6 \bullet$
12. .

	, /					
	5	10	15	20	25	30
3	80	100	112	125	140	160
4	112	125	160	180	200	225
5	160	180	200	225	250	280
6	250	280	320	360	400	450
7	360	400	450	500	500	600
8	400	450	560	630	710	800
9	50 J	560	630	710	800	900
10	630	710	800	900	1000	1120

13. ; -
- $55 / (/)$.
- (, . 2).
14. (0

$1 \sim - , , ,$,

— , (), -

6 — , ();

— , / (,)

(. . 6).

15. ,
36. 1 . -
17. ei

(i)

I
 bT_{paf}

— , (), -
/(— ;
 b — , ();
— , /
(/)(. 6).
(, . 2).

4

()

-

		1 2 ,
-65; -65—2		0,9
-150; -150		1.3
-200—2		1.3
-300; -300		1.4
		1.5

()

$$= (-£ + - 1150)64$$

m — , / 2;
 i — ;
6— , ;
— , ;
1150— , / 3;
/— , .

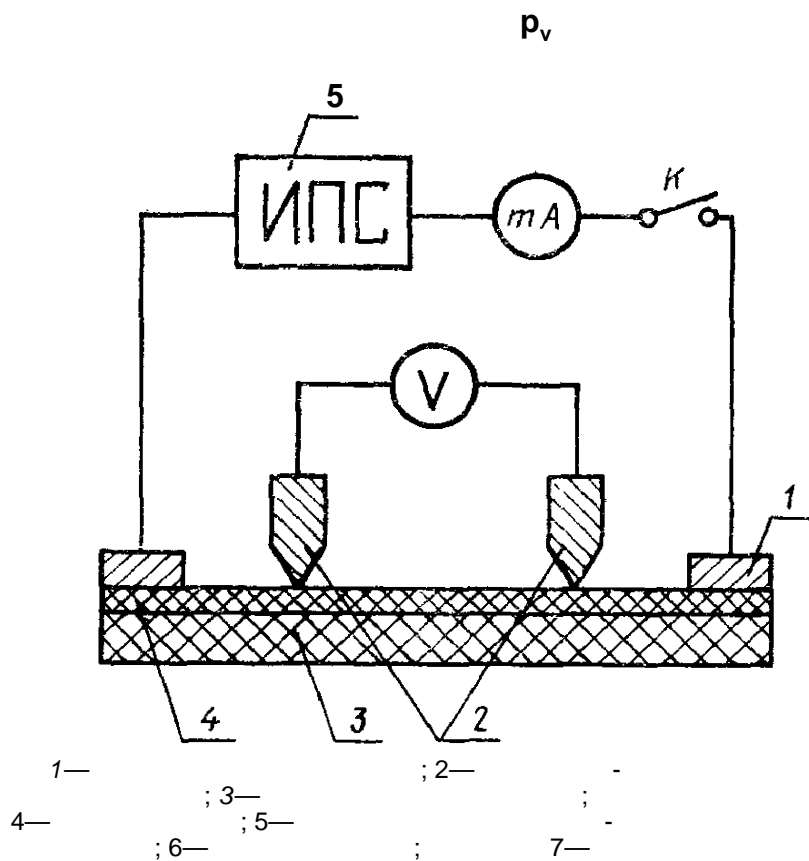
(, . 2).

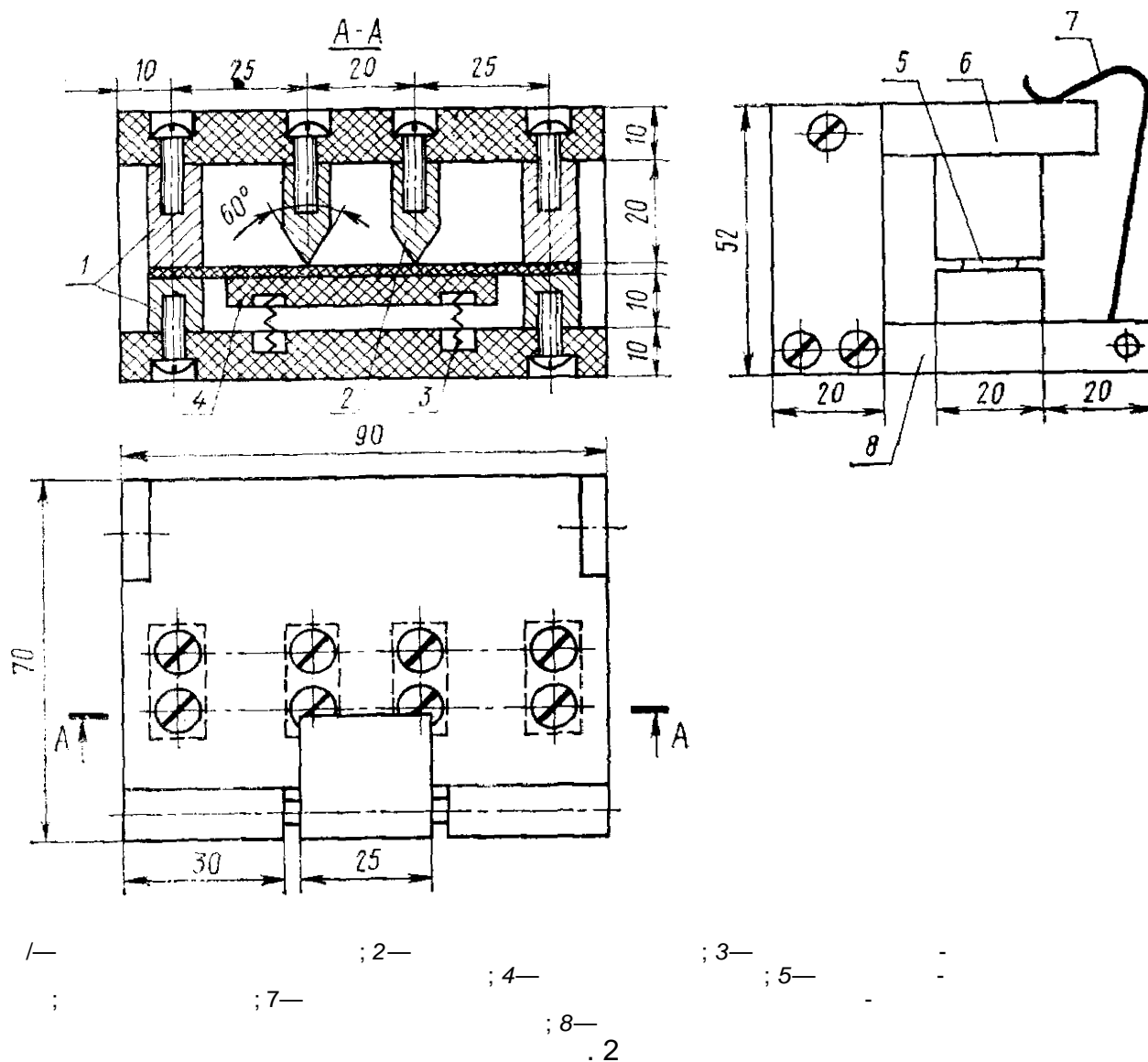
5

1. 100×10^3 . 2 ,
 270—75.
 2. , ,
 3. 443—76 18300—72 17299—78.
 3. (20ifc5)°C, 45—75%» 4
 4. , . 3.
 5. ,
 . 1,
 p_v .
 , . 2.
 — 1 2
) (0,1—0,2
 (10—15) 10^{-3} (100—150)
 . 2. (3),
 6. ,
 :
 0 500 ;
 0,3 ;
 0,1%.
 -3—2, -3—3, 1 2 .
 :
 — 0 — 250 ;
 — 10^7 ;
 — 2,5.

7—10, 7—10, 2—19 . 7—3, 7—9,
 :
 — 0—0,3 ;
 — 2,5.
 ^
 -104 .
 1—2
 7. p_v .
 (. 1).
 (. 2, (5) . 2, 7).
 :
 0,005 — 10⁻¹ — 1 * ;
 0,008 — p_v 1 — 10 ;
 0,001 — p_v 10 — 10³ .
 30
 8. (n_v) *

p_v — ; $J_L^8 \cdot I$,
 U — ,
 / — ,
 5 — , 2 ;
 / — ,
 9. ,





1.3. : (3).
1.5. :
2.2. 1. 55. : «—» 3—6 (3);
200. 50, (60), 63, (70), 71, (75) 80, (85),
90, 100, 112 : «—» 3—4-;
] — 2, 3: «2.
3.
2.4. ;
3 :

3

90	250	8	
90		20	
» 250		30	

2.5, 2.9

: «2.5.
1,5 %.

±1,5%.

(, . 304)

303

(

23831-79)

2.9.

-

±1,0 —
±10 % —
2.13.

7.

10
10
2 ».

:

55 / (/) / (150, 200 / (300 /)

2.

/ (/),
:

3

-

-

2.14

3,0

3,5

3,7

3,2

3,5

3,0

4,0

3,5

3,0

4,0

3,5

: «2.14.

,

-

. 8.

(

. . 305)

304

	(),			
1. (/ ²),	55 150 200 300	19,6 (200) 19,6 (200) 19,6 (200) 19,6 (200)	1 14,7 (150) 14,7 (150) 14,7 (150) 14,7 (150)	10 <100) — — —
2. —	—	—	—	—
3. 50 ° , 3. —	—	—	0,2	—
4. —	—	160	150	200
—	55 150 200	1,0-10 ³	1,0-10 ³	—

2.15. : « »;
3.1, 3.2 : «3.1.
1
2
3.2.
9.

	, -		
		- -	-
1. 2.15, 2.16)		+	
2. 3.		+	,
4. (. 2.9)	-	+	· ,
5. —			+
— (. 7, . 1, 2, 3); (. 7, . 1, 2)	-	+	
		(306)

			-	-
6.	-	-	-	
		-		
(. 5)				+
7.				+
	-			
	-			
(. 8, . 4)				

3 % , -

».

3.3. : « » « ».

3.3 , 3.4 : «3.3 .

3 5 . 9

3.4. 4 9 6 . 9 5 . 9

».

4.2 : «

4.3.1 ».

4.3.1 : «4.3.1. 7502—89 1

± 1 .

1 .

4.3.2. : 11358—74 11358—89.

4 — 4.3.3: «4.3.3. -1, $\pm 0,5$ %.

7502—89 1

± 1 ».

4.7 : «4.7 . 20—85, 7».

(. . 307)

(

23831 – 79)

2.

: «

»

« »;

».

3

:

«3.

,

,

»;

— 8, 9:

8,	-
5	10 % -
9.	100' -
	10 , , -

4.

«

».

-

: -150.

5

.

(2 1990 .)

(2383 – 79)
 4.8. : . : «4.10. -
 4.10, 4.11 23509—79.
 4.1 \ -
 , -
 ». -
 5.1. ; : « —
 « : «
 5.6 : «
 30 ». ():
 1. ,

(),	(/)	
61 65 150 200 300	2 -65 -62— 19700—74	-150 18215—87 -200—2 18215-87 -300 -300 18215—87 (. . 308)

. . .
 . ,
 . .
 . 18.04.85 . . 19.06.85 1,5 . . 1,5 . . 1,44 . - . .
 10000 5 .
 « » , 123840, , ,
 ., . 3. , 12/14. . 2061
 , .